

Sehr geehrte Kolleginnen und Kollegen, wir freuen uns, Sie zu folgendem Seminar einladen zu dürfen:

## Integrative Medizin in der Praxis

Behandlungsstrategien und Hintergründe am Beispiel häufiger Beschwerdebilder

Samstag, 28. September 2024 | 10:00-16:00 Uhr

Mercure Hotel Tempelhof Airport | Hermannstr. 214-216 | 12049 Berlin



### Referenten:

Dr. med. Hermann Teutemacher, FA. f. Innere Medizin, Wuppertal

Dr. med. Miriam Schäffler, FA. f. Allgemeinmedizin, Hannover

Dr. med. Kurt Müller, FA f. Hygiene und Umweltmedizin, Kempten

Aufgrund des großen Zuspruches in den vergangenen Jahren bieten wir wieder unser **Basis-Anwenderseminar INTEGRATIVE MEDIZIN IN DER PRAXIS** an, in dessen Mittelpunkt Falldemonstrationen stehen. Es referieren versierte Kollegen mit langjähriger Praxiserfahrung. Das Seminar ist in u.st. Themenbereiche eingeteilt, von denen jeder mit einer kurzen theoretischen Einführung beginnt. Anschließend werden Patienten-Fälle vorgestellt und Wege aufgezeigt **von der Klinik über die Diagnostik hin zur Therapie**.

- **Immunsystem praktisch**
- **Das Detektivspiel in der ganzheitlichen Medizin**
- **Stress - der große Modulator funktioneller Regelkreise**

Lassen Sie sich zu unserem Seminar incl. Lunch einladen – die Teilnahme ist kostenfrei.

Aufgrund der langjährigen Berufspraxis unserer Referenten eignet es sich auch für erfahrene Therapeuten.

Freuen Sie sich auf spannende Vorträge mit **innovativer Diagnostik und kompetenten Therapie-Ansätzen** - ein lohnender Samstag!

Wir freuen uns auf Ihre Anmeldung unter [www.biovis.eu/de/seminare/](http://www.biovis.eu/de/seminare/)



Mit herzlichen Grüßen

Ihr Burkhard Schütz